

Відливальний силіконовий матеріал, стійкий до деформації прозорий, кінцева щільність 15 Шор А

Рекомендовано для виготовлення прозорих негативних форм
також для фото-пластичних форм(світлі напівпрозорі форми)

Застосування: приблизно 23 °C/73 °F, 50% ± 5% відносної вологості

Колір: компоненти А і В прозорі

Кінцева щільність: приблизно 15 Шор А

Застосування: Пропонується різні варіанти змішування компонентів А і В у співвідношенні 1:1:

- 1) **Використання пристрою для змішування силікону:** помістіть контейнери (1 чи 5 л) в змішувальний пристрій. Встановіть змішувальну канюлю/натисніть кнопку для початку змішування і дозування без бульбашок. Під час заповнення негативної форми тримайте кінець канюлі зануреною в матеріал, щоб запобігти появі повітряних бульбашок. Підказка: для 5 л каністр необхідно користуватися з'єднувальними трубками для відповідного пристрою змішування силікону.
- 2) **Змішування вручну:** Змішати компоненти в ємності для змішування за допомогою щітки. Для досягнення прозорої негативної форми без бульбашок, після заповнення силіконом форма має бути полімеризована під тиском 2-6 бар при температурі 20-30 °C /68-86 °F протягом 12-15 хвилин. (Увага: Не допускати потрапляння води на силіконову поверхню!)
- 3) **Змішування в вакуумному змішувачі:** Обидва компоненти змішуються в вакуумному середовищі. Повільно введіть отриманий матеріал в негативну форму.

Зверніть увагу: помістіть відкриті контейнери в сушильну камеру при температурі до 60 °C/140 °F на період до 12 годин.

Тривалість затвердіння: приблизно 2-15 хвилин під тиском
 приблизно 25 - 30 хвилин за кімнатної температури

Зверніть увагу: Запобігайте контактам компонентів А і В один з одним до змішування. Не змінюйте кришки. Матеріал є хімічно активним - уникайте плям на одязі.

Застосовується тільки підготовленими фахівцями. Необхідно суворо дотримуватися інструкції та запобіжних заходів.